

DAIKIN Altherma 3 H MT ECH₂O mit Bivalenzfunktion

Luft-Wasser-Wärmepumpe mit integriertem Wasserspeicher für Warmwasser, Heizen und Kühlen

- › **Bivalenzfunktion:** zusätzlicher Wärmetauscher für die einfache Systemeinbindung eines externen Wärmeerzeugers mit einer Heizleistung von maximal 8 kW
- › Integrierte Solareinheit für höchsten Komfort bei Heizen, Kühlen und Warmwasser
- › Maximale Nutzung erneuerbarer Energien: Einsatz von Wärmepumpentechnologie zum Heizen sowie zur Unterstützung von Solaranlagen bei der Raumheizung und Warmwasserbereitung
- › Frischwasserprinzip: hygienisch einwandfreies Wasser, keine Legionellendesinfektion durch Aufheizen notwendig
- › Wartungsfreier Speicher: keine Korrosion, keine Schutzanode, keine Ablagerung von Kalk oder Kesselstein und kein Wasserverlust übers Sicherheitsventil
- › Unterstützung der Warmwasserbereitung durch druckloses Drain-Back-System
- › Dank hochwertiger Isolierung nur minimale Wärmeverluste
- › Heizbetrieb, Kühlbetrieb und Warmwasserbereitung über App regelbar
- › Wärmepumpenbetrieb bei bis zu -28 °C Außentemperatur



Effizienzdaten			ETSXB + EPRA	12P50E + 08EW1	12P50E + 10EW1	12P50E + 12EW1
Heizleistung / COP	A-7 / W35	Nom.	kW / -		7,49 / 3,14	
	A2 / W35	Nom.	kW / -		5,74 / 4,23	
	A7 / W35	Nom.	kW / -		6,17 / 5,10	
	A-7 / W55	Nom.	kW / -	7,55 / 2,13		9,02 / 2,19
Kühlleistung / EER	A35 / W7	Nom.	kW / -	6,81 / 3,28	7,97 / 3,10	8,62 / 3,01
	A35 / W18	Nom.	kW / -		6,47 / 5,75	
Raumheizung	Vorlauftemperatur 55 °C	SCOP / η _s	%	3,59 / 141		3,60 / 141
		Effizienzklasse			A++	
Raumheizung	Vorlauftemperatur 35 °C	SCOP / η _s	%	4,95 / 195		4,98 / 196
		Effizienzklasse			A+++	
Warmwasser	η _{dhw}		%		131	
		Effizienzklasse / Zapfprofil			A+ / L	

Innengerät				ETSXB	12P50E
Gerät	Abmessungen H x B x T			mm	1.910 x 792 x 816
	Gewicht			kg	100
Energiespeicher	Wasservolumen			l	477
	Wassertemperatur	Max.		°C	85
	Isolierung	Material			HFC-freier Polyurethanschaum
Wärmetauscher	Warmwasser	Fläche		m ²	1,7 ⁽¹⁾
		Wasserinhalt		l	7,50
	Drucksolar	Fläche		m ²	36,2
		Wasserinhalt		l	1,83
Pumpe	Typ				Grundfos UPM3L K 20-75 CHBL AZA 3 RT
Betriebsbereich	Heizen	Wasserseitig	Min. ~ Max.	°C	18 ~ 65
	Kühlen	Wasserseitig	Min. ~ Max.	°C	5 ~ 22
	Warmwasser	Wasserseitig	Max.	°C	63
Rohrleitungsanschlüsse	Heizungsseite			Zoll	1" (IG)
	Kaltwasser und Warmwasser			Zoll	1" (AG)
	Drucksolarwärmetauscher			Zoll	1" (AG)
	Vorlauf / Rücklauf			Zoll	1" (AG)
Stromversorgung	Phase / Spannung / Frequenz				1~ / 230 V / 50 Hz
	Empfohlene Sicherung			A	B16
Schutzklasse	IP-Klasse				IP X4

Außengerät				EPRA	08EW1	10EW1	12EW1
Gerät	Abmessungen H x B x T			mm	1.003 x 1.270 x 533		
	Gewicht			kg	118		
Verdichter	Typ				Vollhermetischer Swingverdichter		
Betriebsbereich	Heizen	Umgebung	Min. ~ Max.	°C	-28 ~ 25		
	Kühlen	Umgebung	Min. ~ Max.	°C	10 ~ 43		
	Warmwasser	Umgebung	Min. ~ Max.	°C	-28 ~ 35		
Kältemittel	Typ / GWP				R-32 / 675		
	Füllmenge / CO ₂ -Äquivalent			kg / tCO ₂ -Äq.	3,25 / 2,19		
	Leitungslänge AG - IG	Max.		m	50		
Schalleistungspegel	Heizen	Tag	Nom.	dB(A)	62		
		Flüsterbetrieb 2	Nom.	dB(A)	53		
		Flüsterbetrieb 3	Nom.	dB(A)	49,8		
Rohrleitungsanschlüsse	Vorlauf / Rücklauf				Zoll	1" (AG)	
Stromversorgung	Phase / Spannung / Frequenz			Hz / V	3~ / 400 V / 50 Hz		
	Empfohlene Sicherung			A	C16		

(1) Basierend auf ΔT = 45 K
 Dieses Produkt enthält fluorierte Treibhausgase.
 Energieeffizienzlabel sowie aktuelle Produktdatenblätter können Sie im Energy Label Generator unter https://energylabellabel.daikin.eu/de/de_DE/lot12.html abrufen.