



Pelletkessel PKP-KOMPAKT

*Attraktives und leistungsstarkes Heizen
mit Pellets*

Natur und Mensch durch Technik verbunden

NMT-Heizsysteme GmbH



NMT Heizsysteme GmbH – Der Heizkesselhersteller aus Sachsen

NMT steht für 25 Jahre Markterfahrung und über 40.000 verkaufte Heizanlagen. Mit unseren Produkten garantieren wir höchsten europäischen Standard durch staatlich anerkannte Zertifizierungen. Unsere Heizkessel überzeugen durch innovative Technik, Zuverlässigkeit, komfortable Bedienung und sind markterprobt. Das gesamte NMT-Produktportfolio wird ausschließlich in Deutschland entwickelt und innerhalb der EU mit nachweisbarer Qualität produziert. Für die Verkaufsberatung über die Anlagenplanung bis hin zur Inbetriebnahme und Wartung sind wir Ihr zentraler Partner.

Pelletkessel PKP-KOMPAKT

Das Heizen mit Biomasse ist weiterhin angesagt. Mit dem PKP-KOMPAKT führen wir im Produktsegment Pellets einen automatischen Heizkessel in einem Nennwärmeleistungsbereich von 15 - 30 kW. Der PKP-KOMPAKT ist ein Heizkessel mit neuen NMT-Standards:

- integrierte Touchregelung
- komfortable Aschelade
- NMT-Lambdaregelung
- drehbarer Abgasrohranschluss 130 mm
- einfach abnehmbare Verkleidung

Weitere Produkteigenschaften des PKP-KOMPAKT auf einen Blick:

- der PKP-KOMPAKT ist komplett demontierbar
- ein kleiner Tagesbehälter ist integriert (ca.65 kg)
- optionale Erweiterung eines Saugsystems möglich
- 6-8 mm Pellets (DIN EN 14961 2 201109 oder freigegebene Brennstoffe durch NMT)
- NMT-Brennersystem aus Edelstahl
- automatische Brennerrostreinigung über ein Kipprost
- modulierender Saugzuglüfter
- geringer Stromverbrauch
- **BAFA gelistet, bis zu 45% BAFA-Förderung auf die Heizungsanlage**

Bauteile des PKP-KOMPAKT

- 1 Touchscreensteuerung
- 2 Reinigungshebel für Turbulatoren
- 3 Keramikbrennkammer
- 4 Turbulatoren
- 5 Aschekasten
- 6 integrierter Vorratsbehälter für Pellets
- 7 Förderschnecke mit Fallschacht
- 8 Rückbrandsicherung
- 9 luftgekühltes Edelstahlbrennrohr
- 10 Schlackebox
- 11 Sensorik für Selbstreinigung
- 12 Wärmedämmung
- 13 Zugang zum Brennraum für Reinigung und Wartung



Das innovative PKP- Pelletbrennersystem

Betriebssicherheit

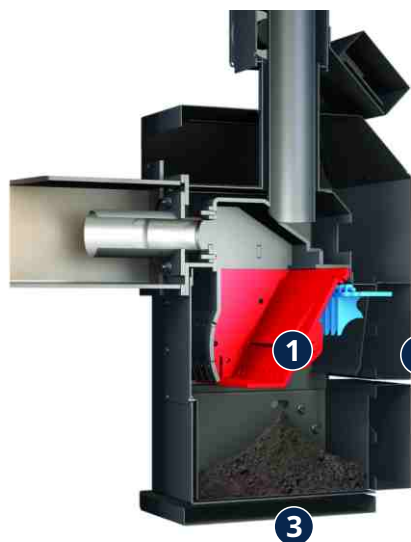


- 1 Pelletfallschacht
- 2 Förderschnecke mit Lüfter
- 3 Glühzünder
- 4 Sicherheitskupplung und Halotransensor
- 5 Schlackebox

Die Pelletaustragung aus dem Tagessilo erfolgt mittels einer vertikal angeordneten Förderschnecke. Über ein Fallrohr gelangt der Brennstoff in die Pelletbrennkammer. Eine maximale Betriebssicherheit gegen vermeintliche Rückbrände ins Pelletlager wird durch den Einsatz von mehreren Komponenten sichergestellt:

- Ein Halotransensor unterbricht die Pelletzufuhr bei Fehlfunktionen im Saugsystem.
- Der Sicherheitskontaktschalter stoppt bei Gefahr den kompletten Brennvorgang.
- Eine Unterdruckausgleichsöffnung im Pelletlager gleicht die Druckverhältnisse selbstständig aus.
- Ein Unterdrucksensor misst fortlaufend die Druckverhältnisse im Kesselraum. Bei Unregelmäßigkeiten wird der Pelletbetrieb sofort unterbrochen.

Vollautomatische Brennerreinigung

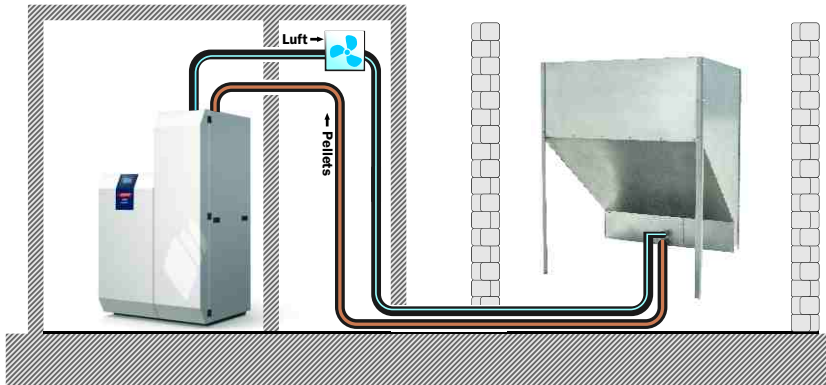


- 1 bewegliches Edelstahlbrennrost (rot)
- 2 Reinigungskamm (blau)
- 3 Schlackebox

Der selbstreinigende Brenner mit Kipprost gewährleistet einen störungsfreien Betrieb, auch bei nicht optimaler Pelletqualität. Die darunter liegende Schlackebox dient der Aufnahme von Verbrennungsrückständen.

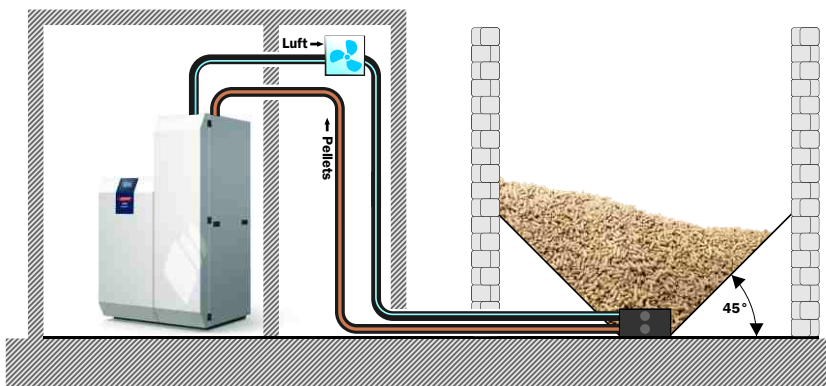
Eine regelmäßige Brennerreinigung erfolgt vollautomatisch nach jedem Brennzyklus.

Variante 1: Saugsystem mit Standsilo und Saugsonde (Sackware)



1. PKP-KOMPAKT
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Standsilo inkl. Saugsonde

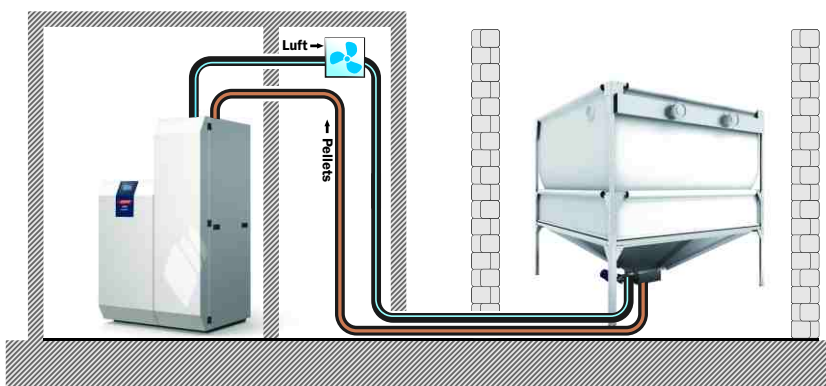
Variante 2: Saugsystem mit Saugsonde* für Eigenbausilo



1. PKP-KOMPAKT
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Saugsonde
5. Eigenbausilo/ Pelletlager

* dieses Prinzip ist mit einer NMT-Umschalteinheit auf bis zu vier Saugsonden (in Reihe geschaltet) erweiterbar.

Variante 3: Saugsystem für die Entnahme aus einem Sacksilo



1. PKP-KOMPAKT
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
5. Sacksilo

Lager- und Entnahmesysteme

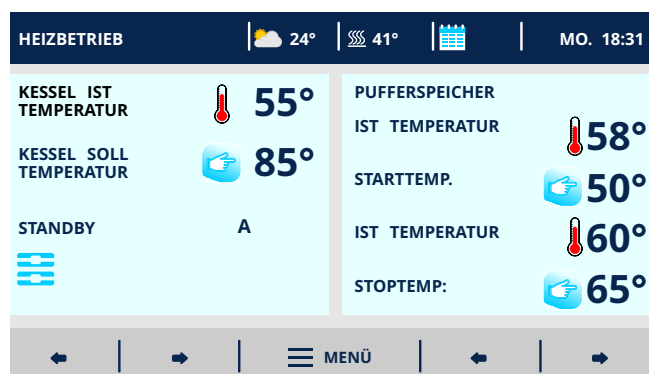
Bild	Beschreibung		Artikelnummer
 	Paket Kesselsaugsystem für Mindest-raumhöhe von 1,85 m bestehend aus: 1x Pelletabscheider, 1x Saugturbine mit Steuerung, 1x Saugschlauchpaket 2 x 12,5 m, 6x Schlauchschellen		NMT-PX-P185
	Paket Kesselsaugsystem für Mindest-raumhöhe von 2,05 m bestehend aus: 1x Pelletabscheider, 1x Saugturbine mit Steuerung, 1x Saugschlauchpaket 2 x 12,5 m, 6x Schlauchschellen		NMT-PX-P205
zusätzlich für Variante 1	Beschreibung		Artikelnummer
	Stand-silo 300 Liter mit Entnahmetopf und integrierter Saugsonde		NMT-PXS-2810-300
	Stand-silo 730 Liter mit Entnahmetopf und integrierter Saugsonde		NMT-PXS-2815
zusätzlich für Variante 2	Beschreibung		Artikelnummer
	Saugsonde zur Entnahme von Holzpellets in Kombination mit Saugturbine zur Punktentnahme in Eigenbausilo (je nach Bedarf)		NMT-PX-Saugsonde
	Prallschutzmatte für Pelletlager 1000 x 1200 x 3mm		NMT-PX-110174
	Befüll- und Absaugstutzen 500 mm gerade Storz A DN 100		NMT-PX-2410005
zusätzlich für Variante 3			
Bezeichnung	Höhe	Lagermenge	Artikelnummer
NMT-Pelletsilo 120x120 cm	180 - 250 cm	1,1 - 1,7 Tonnen/ 1,7 - 2,6 m³	NMT-GBE-120-120
NMT-Pelletsilo 170x170 cm	180 - 250 cm	2,1 - 3,2 Tonnen/ 3,2 - 5,4 m³	NMT-GBE-170-170
NMT-Pelletsilo 170x290 cm	190 - 250 cm	3,6 - 5,4 Tonnen/ 5,6 - 8,3 m³	NMT-GBE-170-290
NMT-Pelletsilo 210x210 cm	180 - 250 cm	2,8 - 5,0 Tonnen/ 4,4 - 7,7 m³	NMT-GBE-210-210
NMT-Pelletsilo 210x290 cm	190 - 250 cm	4,3 - 6,6 Tonnen/ 6,6 - 10,2 m³	NMT-GBE-210-290
NMT-Pelletsilo 250x250 cm	180 - 250 cm	4,2 - 7,0 Tonnen/ 6,4 - 10,9 m³	NMT-GBE-250-250
NMT-Pelletsilo 290x290 cm	190 - 250 cm	6,1 - 9,2 Tonnen/ 9,4 - 14,1 m³	NMT-GBE-290-290

NMT Touchscreen-Steuerung

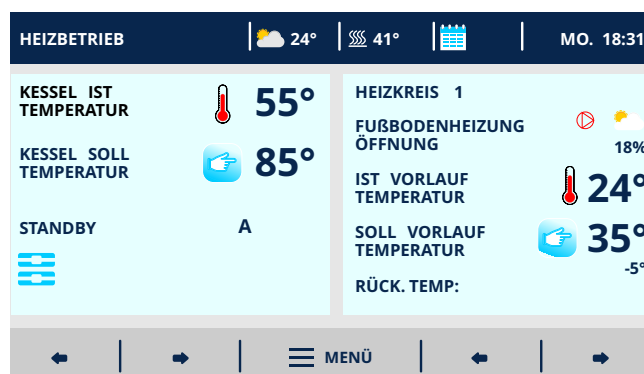


Die Steuerung des PKP-KOMPAKT besteht mit einem übersichtlichen 9,5 x 5,5 cm Farb-Touchscreen sowie mit einer logisch aufgebauten Symbol- und Menüführung.

Die zahlreiche Anzeigemöglichkeiten im Display bieten dem Benutzer einen optimalen Überblick über alle Parameter seiner Heizungsanlage.

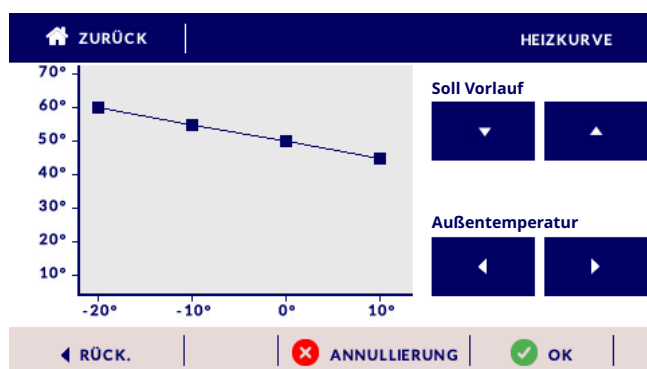


Beispiel 1: Anzeige der Kesseltemperatur und der Puffertemperatur



Beispiel 2: Anzeige der Kesseltemperatur und Heizkreisübersicht

Eine komplette Regelung für Ihre Heizungsanlage



Die intelligente Verbrennungsregelung in Verbindung mit der Lambdasonde und dem Unterdrucksensor steuert den Heizkessel im Pelletbetrieb sowie die gesamte Heizungsanlage.

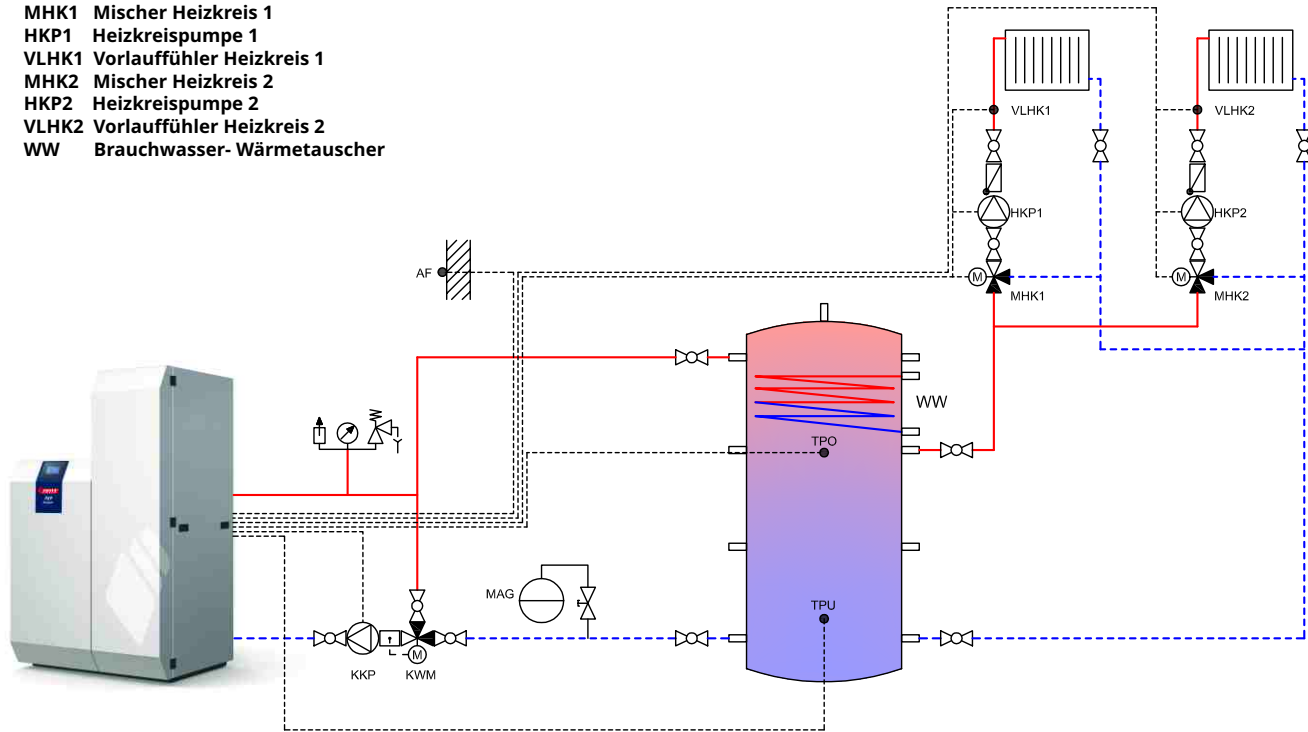
- Kessel-/ Pufferladekreis mit zwei Pufferfühlern
- zwei gemischte Heizkreise
 - witterungsgeführt über Außenfühler
 - Heizkurve und Wochenprogramm
- ein Brauchwasserladekreis

Erweiterungsmodul für Internetanbindung

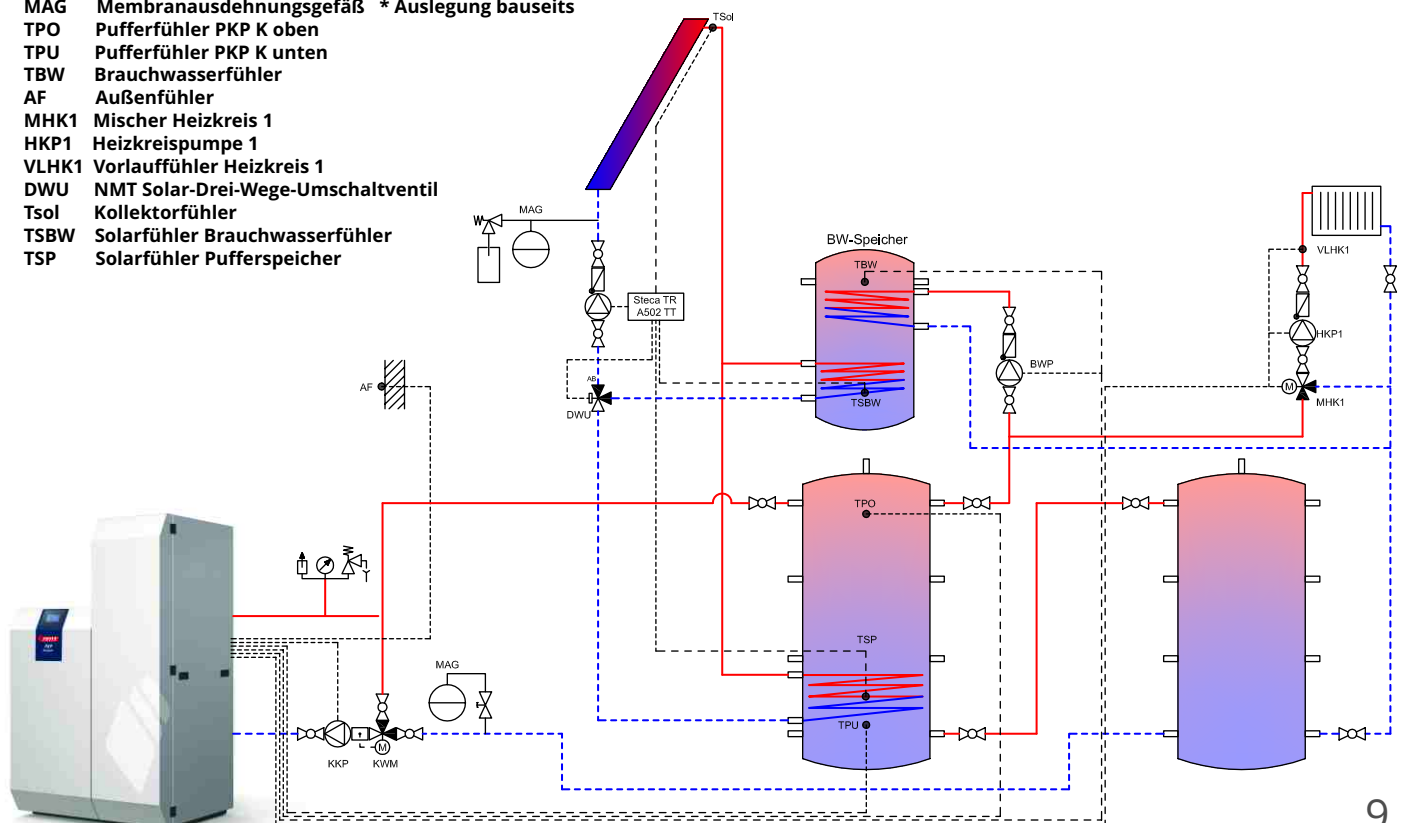
Die Steuerung ist mittels eines Internetmodules erweiterbar und macht eine Fernüberwachung über eine Browserverbindung möglich. Die Registrierung erfolgt über den NMT-Kundendienst.

Hydraulikbeispiele

- KKP Kesselkreispumpe
- KWM Konstantwertmischer
- MAG Membranausdehnungsgefäß * Auslegung bauseits
- TPO Pufferfühler PKP K oben
- TPU Pufferfühler PKP K unten
- AF Außenfühler
- MHK1 Mischer Heizkreis 1
- HKP1 Heizkreispumpe 1
- VLHK1 Vorlauffühler Heizkreis 1
- MHK2 Mischer Heizkreis 2
- HKP2 Heizkreispumpe 2
- VLHK2 Vorlauffühler Heizkreis 2
- WW Brauchwasser- Wärmetauscher



- KKP Kesselkreispumpe
- KWM Konstantwertmischer
- RLA Rücklaufanhebung Laddomat 21-60
- MAG Membranausdehnungsgefäß * Auslegung bauseits
- TPO Pufferfühler PKP K oben
- TPU Pufferfühler PKP K unten
- TBW Brauchwasserfühler
- AF Außenfühler
- MHK1 Mischer Heizkreis 1
- HKP1 Heizkreispumpe 1
- VLHK1 Vorlauffühler Heizkreis 1
- DWU NMT Solar-Drei-Wege-Umschaltventil
- Tsol Kollektorfühler
- TSBW Solarfühler Brauchwasserfühler
- TSP Solarfühler Pufferspeicher

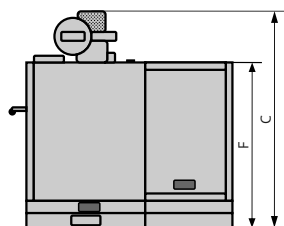


Technische Daten

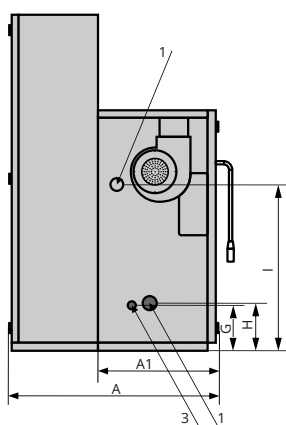
Pelletkessel PKP-KOMPAKT		PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
Nennwärmeleistung	kW	15	23	30
Kesselwirkungsgrad	%	92,5	93,3	94
Schornsteinzug	PA	10	10	10
Abgasmassestrom	g/s	9	13	15
Abgastemperatur	°C	150	155	160
max. Betriebsdruck	bar	2,5	2,5	2,5
Wasserinhalt	l	45	45	45
Kesselgewicht	kg	339	343	345
Rauchgasstutzen	mm	130	130	130
Spannung	V/HZ	230/ 50	230/ 50	230/ 50
Leistungsaufnahme	W	92	111	127

Abmessungen in mm, Durchmesser in Zoll

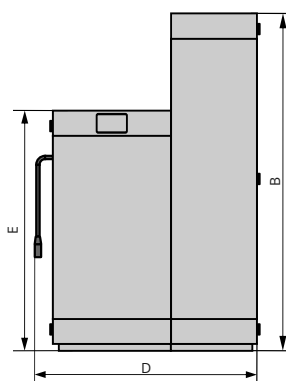
Draufsicht



Rückansicht

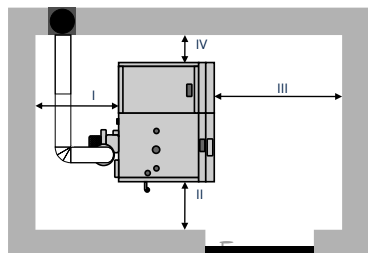


Frontansicht



Abmessungen in mm

	PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
A	988	988	988
A1	558	558	558
B	1638	1638	1638
C	1037	1037	1037
D	1083	1083	1083
E	1167	1167	1167
F	796	796	796
G	218	218	218
H	231	231	231
I	808	808	808
1	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
2	3/4"	3/4"	3/4"
3	3/4"	3/4"	3/4"



Mindestabstände in mm

	PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
I	500	500	500
II	300	300	300
III	600	600	600
IV	500	500	500

Mindestraumhöhe in mm

	PKP-K 15	PKP-K 22	PKP-K 30
mm	2000	2000	2000



Heizsysteme

6 Gründe für NMT

die unsere Kunden überzeugt haben



Zertifiziert

NMT- Heizkessel erfüllen aktuelle europäische Normen. Garantiert durch staatlich anerkannte Zertifizierungen mit höchsten Standards.



natürlicher Brennstoff

NMT- Biomasseheizkessel stehen für umweltschonendes und preiswertes Heizen mit natürlichen Brennstoffen.



Service aus einer Hand

Der NMT- Kundenservice ist ihr zentraler Kontakt von der Anlagenplanung, über die Inbetriebnahme bis hin zur Wartung.



innovative Heiztechnik

Unsere Forschungs- & Entwicklungsarbeit überzeugt durch innovative, zukunftsorientierte und nachhaltige Lösungen.



staatlich gefördert

Unsere Heizkessel entsprechen den staatlichen Anforderungen für eine Förderung beim Heizungsaustausch.



deutsche Qualität

Alle NMT- Produkte werden in Deutschland entwickelt, in der EU produziert und stehen für nachweislich höchste Qualität.



NMT Heizsysteme GmbH

Hohe Straße 12
01558 Großenhain

Telefon: 03522 52958-0
Fax: 03522 52958-29

E-Mail: info@nmt-systeme.de
www.nmt-systeme.de